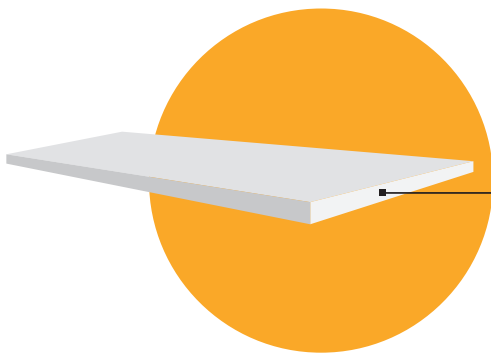


FUSION PLUS CERAMIC COATING XPEL **FUSION PLUS** CERAMIC COATING ist eine flexible und dünne 9H-Keramikbeschichtung, die speziell für PPF (Lackschutzfolie) und lackierte Oberflächen entwickelt wurde. XPEL **FUSION PLUS** CERAMIC COATING bietet unübertroffenen Glanz, hervorragenden hydrophoben Schutz und verbesserte Kratzfestigkeit bei einmaliger Anwendung.

COATINGAUFBAU



BESCHICHTUNGSSTÄRKE:

1 µm (0,04 mils)

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

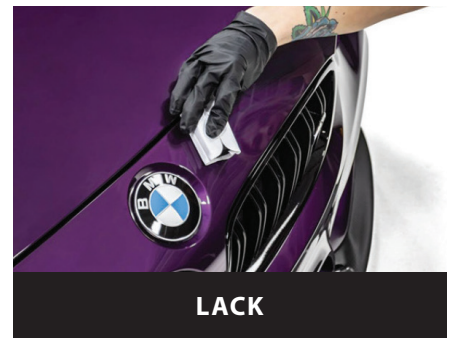
EIGENSCHAFTEN	INFORMATIONEN
Bleistifthärte	9H
Gebindegröße	50 ml
Haltbarkeit	1 Jahr ungeöffnet ab Versanddatum bei trockener Lagerung (+18 bis +23 °C)
Anwendung	Applikations-Pad mit Tuch
Optik	Transparent
Temperaturbeständigkeit	>760 °C
Trocknungszeit	6 Stunden ohne nass zu werden
Aushärtungszeit	3 Tage bis zur vollständigen Aushärtung

ANWENDUNGSBEREICHE

XPEL **FUSION PLUS** CERAMIC COATING steigert den Tiefeneffekt, verbessert den Glanz und die Klarheit der Oberfläche und schützt Ihr Fahrzeug mit seiner superhydrophoben Formel vor Witterungseinflüssen. XPEL **FUSION PLUS** CERAMIC COATING wurde entwickelt, um jahrelangem Fahrerschutz zu bieten.



LACKSCHUTZFOLIE



LACK

FUSION PLUS

CERAMIC COATING

HINWEISE ZUR ANWENDUNG

Im Folgenden finden Sie unsere empfohlenen Anweisungen zum Vorbereiten und Auftragen von XPEL **FUSION PLUS** CERAMIC COATING. Dieses Produkt ist nur für professionelle Verarbeiter. Die folgenden Anweisungen sind nur eine grundlegende Richtlinie für die Anwendung. Bitte versuchen Sie nicht, die Anwendung ohne entsprechende Schulung und XPEL-Zertifizierung durchzuführen.

SCHRITT 1



Lackausbesserungen müssen bei Bedarf vor dem Auftragen von FUSION PLUS durchgeführt werden.
Um die Lackoberfläche zu reinigen, verwenden Sie Reinigungsknete.

SCHRITT 2



Waschen Sie die zu beschichtete Oberfläche und trocknen Sie sie vollständig.

SCHRITT 3



Abschließend sprühen Sie die Oberfläche mit einer Mischung aus Isopropylen und Wasser (50% Alkohol / 50% Wasser) ein und trocknen sie dann mit einem neuen, sauberen Mikrofasertuch ab.

SCHRITT 4



Tragen Sie FUSION PLUS von Hand mit dem mitgelieferten Applikations Pad und Tuch auf.
Es wird empfohlen, in kleinen Teilbereichen von ca. 5 x 5 cm zu arbeiten und dann nachzupolieren.

SCHRITT 5



Nach einer kurzen Trocknungszeit (ca. 10-45 Sekunden) wischen Sie mit einem sauberen Mikrofasertuch über die Oberfläche.
Um verbleibende Beschichtungsreste zu entfernen, verwenden Sie ein neues, sauberes Mikrofasertuch. Falls Reste vorhanden sind, verwenden Sie ein leicht angefeuchtetes Mikrofasertuch und polieren diese ab.

SCHRITT 6



Warten Sie mindestens 6 Stunden, bevor die Oberfläche Feuchtigkeit ausgesetzt wird.
Die Beschichtung härtet in den nächsten 3 Tagen bis zur 9H-Härte weiter aus.